

La Direzione di Allflex Srl, in considerazione della crescente richiesta da parte del mercato di standard qualitativi consolidati e convinta dei miglioramenti interni conseguibili con lo sviluppo di una cultura della qualità, ha posto in essere un Sistema per la gestione della Qualità conforme alla norma **UNI EN ISO 9001:2015**.

A tale scopo ha deciso di adottare adeguati mezzi operativi e, soprattutto, di responsabilizzare e rendere consapevole in modo coordinato, tutto il personale.

Un atteggiamento positivo verso i clienti, porterà al raggiungimento dell'eccellenza partendo dall'alto per arrivare a tutti i livelli dell'organizzazione.

La Direzione di Allflex Srl è particolarmente sensibile ai bisogni di mercato e ritiene che una conduzione aziendale per la Qualità sia indispensabile per potere garantire al cliente tutto ciò che si è stabilito in fase contrattuale attraverso:

- ✓ L'attenta analisi del contesto aziendale e dei rischi, volti alla ricerca di continue opportunità di miglioramento
- ✓ L'attenzione continua alla soddisfazione del cliente con puntuale rilevazione del suo gradimento
- ✓ La conformità ai requisiti applicabili del prodotto erogato e le garanzie sulla puntualità del servizio
- ✓ Il perseguimento di una collaborazione assidua e costante con i fornitori delle materie prime e dei servizi allo scopo di attivare rapporti improntati ad una crescita continua
- ✓ Il controllo accurato delle fasi di realizzazione dei prodotti nonché di erogazione dei servizi offerti, anche attraverso una continua attenzione all'innovazione tecnologica e allo sviluppo tecnico delle proprie risorse
- ✓ La cura della crescita professionale per tutto il personale aziendale
- ✓ L'aumento della consapevolezza nel personale operativo sul proprio contributo all'efficacia del Sistema di Gestione per la Qualità
- ✓ Il miglioramento continuativo del proprio sistema di gestione per raggiungere livelli di eccellenza sempre più elevati attraverso la definizione ed il riesame periodico di obiettivi per la qualità formalizzati in funzione delle rilevazioni delle prestazioni dei processi aziendali
- ✓ Lo sviluppo di nuovi prodotti e servizi che possano meglio soddisfare le esigenze del cliente e possano garantire un rispetto sempre puntuale delle prescrizioni normative, nonché di quelle cogenti applicabili
- ✓ Lo sviluppo e il mantenimento di comunicazioni interne ed esterne pertinenti al proprio Sistema di Gestione per la Qualità
- ✓ L'efficacia e l'efficienza del proprio sistema di gestione aziendale, anche attraverso una riduzione dei costi legati a prodotti e processi

La Direzione All Flex Srl è consapevole che l'obiettivo per la garanzia della qualità richiede un impegno costante da parte di tutto il personale e che esso può essere raggiunto con successo soltanto attraverso il suo pieno coinvolgimento.

RGQ

EMISSIONE E CONTROLLO

DA

APPROVAZIONE

COPIA

BACHECA AZIENDALE

DESTINATARIO

MANUFACTURING LOCATIONS AND REGIONAL SALES OFFICE

All Flex Spa

Via Fabrizio da Montebello, 67 - 47892 Acquaviva - RSM
Phone: +39 0549 999 218 - F.: +39 0549 999 019
Mail: infosm@allflexhcp.com

All Flex Srl

Via degli scariolanti 10 - 41012 Carpi (MO) - ITA
Phone: +39 059 643 932 - F.: +39 059 641 541
Mail: infoit@allflexhcp.com

REGIONAL SALES OFFICE

All Flex UK Ltd

6 Burden Park, Clevedon, North Somerset, BS21 7GB - UK
Phone: +44 7501 083867
Mail: infouk@allflexhcp.com

All Flex USA Corp.

1200 Brickell Avenue 840#6 Miami, FL - USA 33131
Phone: +1 786 6007811
Mail: infousa@allflexhcp.com